

长春市工业和信息化局文件

长工信字〔2023〕198号

关于开展长春市数字化转型（示范） 工厂、车间、生产线等项目申报工作的通知

各县（市）区、开发区工信主管部门：

按照全市统一工作部署，根据《长春市工业企业数字化转型升级实施方案的通知》（长府办发〔2023〕12号）要求，全面加大我市数字化转型示范典型场景建设和引领作用，带动一批中小企业“看样学样”“链式转型”，进一步提升全市工业企业数字化、网络化、智能化水平，推动长春市国家中小企业数字化转型试点城市创建工作，市工信局决定组织开展征集2023年长春市数字化转型（示范）工厂、车间、生产线等项目的申报工作，现将相关事项通知如下。

一、申报条件

（一）申报企业为长春市域内注册、具有独立法人资格且正常经营 1 年以上（截至 2023 年 11 月 23 日）的工业企业，具有健全的财务管理机构 and 制度，且企业生产运营和财务状况良好。

（二）申报企业诚信守法，近三年未发生重大及以上安全、环保、质量事故，无严重失信行为。

（三）申报企业应具有一定的智能制造基础和数字化水平，并具有持续开展数字化转型的计划。大型企业通过智能制造数据资源公共服务平台（<https://www.c3mep.cn/>）开展智能制造能力成熟度自评估，中小企业通过长春市中小企业数字化转型公共服务平台（试用版，<https://material.ymssoft.co/>）开展中小企业数字化水平自评测。

（四）申报项目应在属地备案或由属地工信部门核准，环评、能评、安评等手续完备（无需相关手续的需作出说明）。

（五）新建成的项目原则上应为近三年内新建成的，且正常生产运营 1 年以上、在 2023 年有持续数字化改造投入的项目。新建的项目原则上应为 2023 年 1 月以来新建或在建的项目，且投资已经完成 50% 以上的项目。

二、申报要求

（一）申报企业认真对照《长春市数字化转型示范工厂项目建设要点》（附件 1）、《长春市数字化转型示范车间项目建设

要点》（附件 2）、《长春市数字化转型示范生产线项目建设要点》（附件 3），选择申报类型，填报长春市数字化转型（示范）项目申报书（附件 4）。申报企业须对填报材料的真实性、准确性、完整性负责，并按要求提交信用承诺书。

（二）各县（市）区、开发区工信主管部门负责组织推荐申报，认真对照申报条件及相关要求，做好推荐相关材料审核及现场核查工作，于 12 月 6 日前联合同级财政部门将推荐行文、汇总表（附件 5），项目申报书纸质胶装版和电子媒介版各一式一份统一报送至市工信局信软处。

（三）推荐工作应遵循“政府引导、企业自愿”“应报尽报、愿报尽报”原则。市工信局将在地方审核上报、现场核查的基础上，组织专家对申报材料进行评审，择优遴选出一批基础条件好、成长性高、示范性强的数字化转型项目认定为市级数字化转型（示范）工厂、车间、生产线，并将依据《支持民营经济加快发展若干措施（试行）》（长府发〔2023〕1 号）和《加快工业企业数字化转型升级若干政策（试行）》（长府办发〔2023〕21 号）等相关支持政策对入选企业予以奖励。

- 附件：1.长春市数字化转型示范工厂建设要点
2.长春市数字化转型示范车间建设要点

- 3.长春市数字化转型示范生产线建设要点
- 4.长春市数字化转型（示范）项目申报书
- 5.各县（市）区、开发区推荐项目汇总表



联系处室：信息化和软件服务业处

联系人：张吉、李娜

联系电话：88777388、88777387

长春市工业和信息化局办公室

2023年11月24日印发

附件 1:

长春市数字化转型示范工厂建设要点

一、离散型制造工厂

(一) 工艺设计环节

1. 应用数字化三维设计与工艺设计软件进行产品、工艺设计与仿真，并通过虚拟样机、数字化虚拟工厂以及物理检测、试验等方式进行验证与优化。

2. 建立产品数据管理系统（PDM），实现产品多配置管理、研发项目管理，产品设计、工艺数据的集成管理。

(二) 计划调度环节

1. 建立高级计划与排产系统（APS）、企业资源管理系统（ERP），实时采集监控原料、设备、人员、模具等生产信息。

2. 基于安全库存、采购提前期、生产提前期、生产过程数据等要素进行生产能力分析，并基于约束理论的有限产能算法开展排产，自动生成主生产计划和详细生产作业计划。

3. 将自动排产系统与采购、生产、销售等环节进行数据协同，实现异常情况自动预警。

(三) 生产作业环节

1. 建立制造执行系统（MES）并自动获取生产计划，接收生产工单。通过制造执行系统（MES）的生产采集终端可查询产品

图纸、工艺参数等技术文件及物料清单（BOM）作业信息。

2. 自动下发工艺文件至产线，采用智能传感技术对关键工艺参数、设备运行数据等进行动态监测、自动采集和在线分析。

（四）设备管理环节

1. 关键工序设备实现自动化，具有工艺模拟、可编程等人机交互功能。

2. 设备台账、点检、保养、维修等管理实现数字化，通过传感器采集设备的相关工艺参数，自动在线监测设备工作状态，实现在线数据处理和分析判断，及时进行设备故障自动报警和预诊断，部分设备可自动调试修复。

（五）质量管控环节

1. 生产线安装大量传感器探测温度、压力、热能、振动和噪声等，用大数据分析整个生产流程，一旦某个流程偏离标准工艺，及时报警预判。

2. 质量管理系统和化验设备无缝集成，实现在线检测。企业基于同一个平台系统进行操作，与检测设备集成，自动形成使用数据，系统自动汇总质量数据信息。统计过程控制（SPC）自动生产，实现质量全程追溯。

（六）仓储配送环节

1. 建立仓储管理系统（WMS），基于条形码、二维码、无线射频识别（RFID）等识别技术实现自动出入库管理，并实现仓储配送与生产计划、制造执行以及企业资源管理等业务的集成。

2. 应用仓储管理系统（WMS）和智能物流装备，集成视觉/激光导航、室内定位和机器学习等技术，建立仓储模型和配送模型，实现动态调度、自动配送和路径优化。

（七）能源、环保、安全管控环节

1. 根据制造特点和需求，配备相应的智能监测、调节、处理系统，对能耗、环保、安全生产数据进行自动采集、统计与分析。

2. 建立能源管理系统（EMS），使用清洁能源，实现对余热等能源资源的优化调度、平衡预测和有效管理。建立废水、废气、废固的排放分析模型，实现废弃物排放分析及预测预警，自动生成优化方案并执行。

3. 具备工控系统防护和管理安全架构，定期对关键工业控制系统开展信息安全风险评估，提高工业控制网络边界防护能力，并对控制设备远程访问进行安全管理与加固。

（八）互联互通环节

1. 建立具有网络安全隔离、授权访问、远程配置、可扩展升级等功能的工业控制网络、生产网络和办公网络。

2. 对数据资源进行统筹管理，依靠统一的数据编码、数据交换格式和规则，实现数据及分析结果的跨部门流动、转换和互认。

3. 建立具有完整的系统集成架构，通过集成技术规范、中间件工具、数据接口和集成平台等，实现生产设备、控制系统与软件系统间的集成互联。

二、流程型制造工厂

（一）计划调度环节

1. 建立高级计划与排产系统（APS）、企业资源管理系统（ERP），实时采集监控原料、设备、人员、模具等生产信息。
2. 基于安全库存、采购提前期、生产提前期、生产过程数据等要素进行生产能力分析，并基于约束理论的有限产能算法开展排产，自动生成主生产计划和详细生产作业计划。
3. 将自动排产系统与采购、生产、销售等环节进行数据协同，实现异常情况自动预警。

（二）生产作业环节

1. 建立制造执行系统（MES）并自动获取生产计划，接收生产工单。通过制造执行系统（MES）的生产采集终端可查询产品图纸、工艺参数等技术文件及物料清单（BOM）作业信息。
2. 自动下发工艺文件至产线，采用智能传感技术对关键工艺参数、设备运行数据等进行动态监测、自动采集和在线分析。

（三）设备管理环节

1. 关键工序设备实现自动化，具有工艺模拟、可编程等人机交互功能。
2. 设备台账、点检、保养、维修等管理实现数字化，通过传感器采集设备的相关工艺参数，自动在线监测设备工作状态，实现在线数据处理和分析判断，及时进行设备故障自动报警和预诊断，部分设备可自动调试修复。

（四）质量管控环节

1. 生产线安装大量传感器探测温度、压力、热能、振动和噪声等自动采集质量检测设备参数，产品质量实现在线自动检测、报警和诊断分析，提升质量检验效率与准确率。

2. 生产过程的质量数据实时更新，统计过程控制（SPC）自动生成，实现质量全程追溯。

（五）仓储配送环节

1. 建立仓储管理系统（WMS），基于条形码、二维码、无线射频识别（RFID）等识别技术实现自动出入库管理，并实现仓储配送与生产计划、制造执行以及企业资源管理等业务的集成。

2. 应用仓储管理系统（WMS）和智能物流装备，集成视觉/激光导航、室内定位和机器学习等技术，建立仓储模型和配送模型，实现动态调度、自动配送和路径优化。

（六）能源、环保、安全管控环节

1. 根据制造特点和需求，配备相应的智能监测、调节、处理系统，对能耗、环保、安全生产数据进行自动采集、统计与分析。

2. 建立能源管理系统（EMS），使用清洁能源，实现对余热等能源资源的优化调度、平衡预测和有效管理。建立废水、废气、废固的排放分析模型，实现废弃物排放分析及预测预警，自动生成优化方案并执行。

3. 具备工控系统防护和管理安全架构，定期对关键工业控制系统开展信息安全风险评估，提高工业控制网络边界防护能力，

并对控制设备远程访问进行安全管理与加固。

(七) 营销管理环节

1. 建立客户关系管理系统 (CRM)，通过数字化平台实现用户端到端的服务体验，实现在线客服。

2. 根据数据模型进行市场预测，与采购、生产、物流业务进行集成，实现客户需求拉动采购、生产、物流计划。

(八) 互联互通环节

1. 建立具有网络安全隔离、授权访问、远程配置、可扩展升级等功能的工业控制网络、生产网络和办公网络。

2. 对数据资源进行统筹管理，依靠统一的数据编码、数据交换格式和规则，实现数据及分析结果的跨部门流动、转换和互认。

3. 建立具有完整的系统集成架构，通过集成技术规范、中间件工具、数据接口和集成平台等，实现生产设备、控制系统与软件系统间的集成互联。

附件 2:

长春市数字化转型示范车间建设要点

数字化车间是以生产对象所要求的工艺和设备为基础，以信息技术、自动化技术、测控技术等为手段，用数据连接车间不同生产单元，对生产运行过程进行规划、管理、诊断和优化。

1.智能装备及工业软件广泛应用。车间大量应用高端数控机床、工业机器人、自动化装备等，具有智能化的生产线，总体硬件设施数字化、智能化水平高。车间普遍使用 ERP、MES、WMS、DCS 等信息化软件和系统，并在生产、工艺、管理等环节深度应用，能够实现生产数据贯通化、制造过程智能化和运营管理精益化。

2.生产计划制定与执行高度柔性化。车间基于各类智能硬件装备，通过集成应用企业资源计划系统（ERP）、高级计划排程系统（APS）、制造执行系统（MES）、先进过程控制系统（APC）等软件，在市场订单、产能平衡等约束条件下，可实现基于订单驱动的计划排程和资源优化配置。能够对加工过程和资源情况等信息进行实时采集，通过可视化的智能分析和决策，根据外部需求变化，实现车间作业的动态优化调整或产品线快速响应或切换。

3.车间设备实现实时监控和互联互通。车间内智能装备实现联网和数据采集，可实现运行状态实时监控、故障自动报警、异

常事件快速响应和自动恢复等。车间采用现场总线、以太网、物联网和分布式控制系统等通信技术和控制系统，建立车间级工业互联网，相关数据能够实现自动接收、反馈和一体化管控，并能与外部信息系统实现互联互通。

4.产品质量实现在线检测和信息可追溯。关键工序采用智能化、机器视觉等检测设备，实现产品质量信息自动录入系统，以及在线自动检测、报警和诊断分析。在原辅料供应、生产管理、仓储物流等环节采用数字化技术设备实时记录产品信息，进行远程监测控制、自动分析和数据挖掘，通过产品档案，实现生产过程、作业信息和物料信息的跟踪追溯。

5.物料配送和仓储物流实现智能化运行。车间广泛采用二维码、条形码、电子标签、扫描终端、激光导航等自动识别技术设施，实现对物品流动的定位、跟踪、控制以及动态调整和路径优化等功能。车间通过立体仓库、AGV 以及仓储管理系统(WMS)、智能物流装备等，根据生产需要实现自动挑选、实时配送和自动输送，对原材料、在制品和产成品的流转全程跟踪，实现最小库存和高效配送。

6.能源消耗和车间环境实现智能管控。车间建立能源综合管理监测系统，主要用能设备可以实时监测与控制，实现对车间水、电、气（汽）、煤、油以及物料等消耗的实时数据采集、自动分析，实现资源能源的优化调度、平衡预测和有效管理。根据车间

生产制造特点和需求，配备相应的环境智能监测、调节、处理系统，实现对车间环境的智能化调节和控制。

7.工控安全水平提升明显。采用先进的安全生产工艺、装备和防护装置，积极应用大数据、物联网、人工智能等新一代信息技术，提升安全防护能力。及时备份重要数据，车间网络环境具备较好的应急响应和恢复能力，广泛应用防病毒软件、防火墙、漏洞扫描等防护措施，网络系统安全可控。

8.车间经济效益显著提升。车间实施智能化改造升级后，劳动强度大幅降低，工作环境明显改善，生产效率明显提升，产品质量明显提升，万元产值综合能耗显著降低，节水节材量显著提高，资源利用效率明显提升。

9.积极应用国产化软件和装备。车间积极应用仿真设计或仿真工艺软件、制造执行系统、高级排程系统、生产管理系统等国产化工业软件，以及高档数控机床与工业机器人、智能传感与控制装备、智能物流与仓储装备、智能检测与视觉检测等国产装备。

附件 3:

长春市数字化示范生产线建设要点

1. 数字化要求

(1) 生产装备数字化: 生产装备具备完善的档案信息、通信接口, 可进行数据采集或指令执行。具备一定的可视化能力和人机交互能力。

(2) 生产信息的采集: 通过数字化标识与工业控制系统对生产过程的信息进行自动或半自动采集。

(3) 生产资源的识别: 通过二维码、条码、RFID 等技术对生产线制造过程所需的生产资源的信息进行识别。

(4) 生产现场可视化: 通过信息化生产管理系统或智能报表工具, 实现生产过程数据与生产线管理的可视化。

2. 网络化要求

通过现场总线、工业以太网、无线等通信网络的互联互通, 实现设备、生产资源与系统之间的连接与信息交互。

3. 系统要求

建设生产制造执行系统 (MES) 或其他的信息化生产管理系统, 实现精细化管控, 提高产品质量、生产效率, 降低生产成本。

(1) 生产调度: 为实现作业计划的要求, 通过生产调度分派设备或人员进行生产, 并对生产过程出现的异常情况进行管

理。

(2) 工艺执行：通过生产管理系统，动态监测生产线生产工艺执行过程的关键数据和信息，实现产品生产工艺的可追溯。

(3) 质量控制：关键工序采用数字化质量检测设备，实现质量检测和检测分析并预警。可按订单或批次实现质量信息追溯。

(4) 设备管理：通过设备状态监控、设备维修维护和指标运行分析，实现设备健康管理。

4.集成要求。

通过工业控制系统与信息系统间集成，支撑制造运行的数字化管理。

5.现场安全要求。

在人员安全、设备安全、物料安全、工艺安全和环境安全等方面，制订规章制度、技术措施、宣传教育、隐患治理、事故管理、应急管理、劳动保护计划，实施安全生产检查和监督。数字化生产线作业环境舒适整洁，场内规整、动线分流。在减排治污、循环利用、安全管控、个体防护等方面提升明显。

附件 4:

长春市数字化转型（示范）项目 申报书

项目类别：工厂 车间 生产线

企业性质：国有 民营 外资 其他

企业类型：大型企业 中小企业

企业规模：规模以上 规模以下

项目名称：_____

申报单位：（盖章）_____

推荐单位：（盖章）_____

2023年 月 日

长春市数字化转型（示范）项目申报信用承诺书

企业名称		统一社会信用代码	
企业所在地			
申报责任人		联系电话	
<p>申报单位承诺：</p> <p>1.本单位近三年信用状况良好，无严重失信行为，未发生重大及以上安全、环保、质量事故，无违法违规行为。</p> <p>2.申报的项目符合产业政策，相关手续齐全。</p> <p>3.申报的所有材料均依据相关申报要求，真实、有效、完整。</p> <p>4.切实履行相关承诺职责，如违背以上承诺，愿意承担相关责任，同意有关主管部门取消获评的荣誉，追回奖补资金，将相关失信信息记入公共信用信息系统，对于严重失信信息，同意在相关政府门户网站向社会公开。</p> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;">申报责任人（签名）：</p> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;">申报单位公章（盖章）：</p> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;">日 期：</p>			

<h3 style="margin: 0;">各县（市）区、开发区工信主管部门推荐意见</h3>
<p>（推荐单位公章）</p> <p>年 月 日</p>

一、基本信息

(一) 申报单位基本信息

企业名称			
统一社会信用代码		成立时间	
企业性质	<input type="checkbox"/> 国有 <input type="checkbox"/> 民营 <input type="checkbox"/> 外资 <input type="checkbox"/> 其他		
企业类型	<input type="checkbox"/> 大型企业 <input type="checkbox"/> 中小企业		
企业规模	<input type="checkbox"/> 规模以上 <input type="checkbox"/> 规模以下		
企业地址			
所属行业		法人代表	
负责数字化转型部门名称	部门负责人	手机	电子邮箱
项目联系人	职务	手机	电子邮箱
经营情况	2021 年	2022 年	2023 年 1-10 月
从业人员 (人)			
资产总额 (万元)			
负债率 (%)			
主营业务收入 (万元)			
利润率 (%)			
实缴税金 (万元)			
2023 年智能制造能力成熟度自评估结果	<input type="checkbox"/> 一级 <input type="checkbox"/> 二级 <input type="checkbox"/> 三级 <input type="checkbox"/> 四级 <input type="checkbox"/> 五级		
2023 年中小企业数字化水平自评测结果	<input type="checkbox"/> 一级 <input type="checkbox"/> 二级 <input type="checkbox"/> 三级 <input type="checkbox"/> 四级		
企业简介 (发展历程、主营业务、市场销售等方面基本情况, 限 500 字。)			

(二) 数字化转型（示范）项目基本信息

项目名称			
项目类别	<input type="checkbox"/> 工厂 <input type="checkbox"/> 车间 <input type="checkbox"/> 生产线		
制造类型	<input type="checkbox"/> 离散型 <input type="checkbox"/> 流程型	建设起止时间	
项目地址			
主要产品			
服务商	（可按不同环节实施主体，填写多个）		
项目所覆盖环节	<input type="checkbox"/> 产品设计 <input type="checkbox"/> 工艺设计 <input type="checkbox"/> 质量管控 <input type="checkbox"/> 营销管理 <input type="checkbox"/> 售后服务 <input type="checkbox"/> 工厂建设 <input type="checkbox"/> 计划调度 <input type="checkbox"/> 生产作业 <input type="checkbox"/> 仓储物流 <input type="checkbox"/> 设备管理 <input type="checkbox"/> 安全管控 <input type="checkbox"/> 能源管理 <input type="checkbox"/> 环保管控 <input type="checkbox"/> 供应链计划 <input type="checkbox"/> 供应链采购与交付 <input type="checkbox"/> 供应链服务		
项目投资额 (不含税/万元)	经审计的累计总投资	其中智能装备、工业软件、公私有云及用于数据采集的网关、路由器等必要传输设备等软硬件投入	
总投资额			
其中 2023 年 投资额			
建设成效 (根据实际 情况填写)		数字化改造前	数字化改造后
	用工人数(人)		
	工业机器人使用量(台)		
	年消耗标准煤(吨)		
	数字化生产线数量		
	数字化设备数量		
	联网关键设备数量		
	研发周期(月)		
	库存周转率(%)		
	产品不良品率(%)		
	设备综合利用率(%)		
项目简述	（对数字化转型项目建设内容、特点、成效进行简要描述，限 1000 字。）		

二、项目总体情况

此部分重点阐述：2.1 项目实施基础条件；2.2 总体实施架构；2.3 总体建设情况和建设投产时间；2.4 项目建设投资情况及资金来源；2.5 项目涉及智能制造核心技术装备、工业软件等清单；2.6 2023 年新增投入的智能制造核心技术装备、工业软件等改造情况。

智能制造核心技术装备、工业软件等清单

(项目总投资/2023 年投入, 分别填写此表单)

类别	序号	设备名称	型号规格	数量	不含税总金额(万元)	供应商	发票号	发票日期	合同编号
核心技术装备	高档数控机床与工业机器人								
	智能传感与控制装备								
	智能检测与装配装备								
	智能物流与仓储装备								
其他装备									
工业软件、公私有云及用于数据采集的网关、路由器等必要传输设备									
合计									

注：上表格式可加行但不可删减。

三、项目场景建设情况

申报单位按《长春市数字化转型示范工厂建设要点》《长春市数字化转型示范车间建设要点》《长春市数字化转型示范生产线建设要点》明确的环节，根据企业数字化转型取得的实际成效进行分段描述，描述应重点突出、言简意赅、逻辑严密。（每个环节字数请控制在 3000 字以内，可配图说明）

四、项目先进性与特色

此部分重点阐述：4.1 项目技术水平的先进性；4.2 目标产品的先进性和市场前景；4.3 项目的特色和亮点等。

五、项目实施成效

此部分重点阐述项目已取得的突出成效，包括：5.1 创新方面，如突破的关键技术、装备、软件等；5.2 经济性方面，如投资回报率、降低成本比例、劳动生产率、生产效率等。

六、下一步预期目标和实施推广计划

此部分重点阐述：6.1 项目预期目标；6.2 下一步建设主要内容和实施计划；6.3 成长性分析；6.4 推广应用计划等。

七、相关附件

7.1 项目申报单位营业执照复印件。

7.2 信用中国网站查询结果截图。

7.3 项目申报单位 2022 年度申报单位财务年报（含资产负债表、现金流量表和利润表）并加盖企业公章。

7.4 由综合评价 A 级及以上会计师事务所出具的申报工厂专

项审计报告（附有二维码）。专项审计报告正文包括但不限于：

（1）项目建设基本情况，特别强调项目建设起止时间；

（2）申报项目建设期间项目投资情况：①总投入为不含税额，包括智能制造设备、工具、器具等固定资产投资（不含土建投资和铺底流动资金），与项目相关的工业软件、公私有云资源及网络费用，用于数据采集的网关、路由器等必要传输设备，咨询、设计、检测、评价等投入。②2023年投资额，要求同上。

（3）专项审计报告结论中投资金额数据须与申报书中的两个**“智能制造核心技术装备、软件等清单”**数据一致。

（4）专项审计报告须披露采购关联交易的占比和定价。

（5）专项审计报告须附项目核心设备清单及对应的采购合同编号和发票编号，并加盖会计师事务所章。

7.5 投资项目备案证、项目环境影响报告表的审批意见（审批意见中有验收要求的须附验收报告）、固定资产投资项目节能承诺表（或能评报告）、项目竣工安全验收评价表等手续完备（无需相关手续的项目须作出说明）。

7.6 大型企业提供 2023 年以来智能制造能力成熟度自评估报告，通过智能制造数据资源公共服务平台 <https://www.c3mep.cn/> 进行自评估并自行下载；中小企业提供 2023 年以来中小企业数字化水平自评测结果，通过长春市中小企业数字化转型公共服务平台（试用版）<https://material.ymsoft.co/> 进行自评测获取结果。

7.7 申报单位在数字化转型方面取得的发明专利授权证书、计

计算机著作权和标准（仅限牵头制修订的）清单及证明材料。

7.8 申报单位近三年智能制造领域取得的荣誉资质。

附件 5:

2023 年长春市数字化转型（示范）工厂项目申报汇总表

属地工信主管部门、财政部门（盖章）

序号	属地	企业名称	项目名称	建设地点	项目简介 (200 字以内)	建设起止时间		项目投资（万元）			是否 备案	责任人及 联系方式
						开始	结束	总投资	截止目前 投资	2023 年 投资		
1												
...												

2023 年长春市数字化转型（示范）车间项目申报汇总表

属地工信主管部门、财政部门（盖章）

序号	属地	企业名称	项目名称	建设地点	项目简介 (200 字以内)	建设起止时间		项目投资（万元）			是否 备案	责任人及 联系方式
						开始	结束	总投资	截止目前 投资	2023 年 投资		
1												
...												

2023 年长春市数字化转型（示范）生产线项目申报汇总表

属地工信主管部门、财政部门（盖章）

序号	属地	企业名称	项目名称	建设地点	项目简介 (200 字以内)	建设起止时间		项目投资（万元）			是否 备案	责任人及 联系方式
						开始	结束	总投资	截止目前 投资	2023 年 投资		
1												
...												